

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No	
			Yayın Tarihi	13.03.2015
	VANA ÜRETİCİLERİ		Rev. No - Tarihi	
		ÜRETİCİ UYGUNLUK FORMU		
FİRMANIN ADI :		SEMSAN Pompa Makine Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.		
ADRESİ :		Organize Sanayi Bölgesi SAMSUN		
TİC. SİCİL NO :		763	TARİH:24 /06 /2015	
Sıra	Kriterler	Değerlendirme		Açıklama
		Var/Evet	Yok/Hayır	
İMALATÇI FİRMA GENEL DURUMU				
1	Ulusal / Uluslararası Standartlara Uygunluk Belgesi var mı?	Var		TS EN 593-2009 Belgede Çap ve Basınç Sınıfı Yazılı Ek:1
	ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi var mı?	Var		TSE den alınmış Geçerlilik tarihi 21.03.2006 Ek:2
	ISO18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi var mı?	Var		TSE'den alınmış Geçerlilik tarihi 26.05.2015 Ek:3
	Belgelerin gereği yapılıyor mu?	Evet		Denetim raporları Ek:4
2	Sanayi Sicil Belgesi var mı?	Var		Sicil No:515323 Ek:5
3	Kapasite Raporu var mı?	Var		İmalat Kapasite Raporu Kilogram olarak verilmiş Ek:6
4	Vana tasarım birimi var mı?		Hayır	Yazılım olarak Net CAT kullanılıyor. Ancak imalat resimleri üzerinde tolerans, yüzey kalitesi ve malzeme cinsi yazılmamış.
5	Vana imalatında kullanılacak olan her türlü hammadde/malzeme standartlara uygun mudur? Akredite bir laboratuvarında yapılmış analiz raporları mevcut mu?	Var		Her döküm sonrası alınan numuneler "Kosgep" Samsun Bölgede" fiziksel ve kimyasal deney yaptırılmış ve sertliğe bakılmış. Ek:7
6	Üniversal/CNC torna tezgahı, CNC dik ve yatay işleme tezgahları, Üniversal matkap tezgahları ve taşlama tezgahı var mıdır?	Var		2 adet üniversal torna tezgahı, 1 adet CNC dik işlem merkezi, 1 adet CNC yatay işlem merkezi, 1 adet CNC torna, 1 adet BFT 130 yatay delik delme ve frezeleme, radyal markap vs. tezgahı var. Ek:8 tezgah listesi
7	Fabrika içinde standarda uygun olarak hidrostatik test yapmak için ayrılmış mekan var mıdır?	Var		Test ünitesi iki birimden oluşuyor. YFT-1800 Ek:9
8	Kumlama ünitesi var mı?	Var		DN 1000'e kadar kendisi yapıyor, DN 1000'den sonrasını dışarıda yaptırıyor.
9	Kumlama sonrası yüzey kalitesi ölçüm cihazı var mı?	Var		Ancak düzenli olarak ölçülüp katıyıt altına alınmıyor.
10	Ekipmanların iç ve dış boya kaplamaları için yaş veya elektrostatik fırın boya kaplama ve kurutma üniteleri var mıdır?	Var		Temin edilmiş ancak henüz devreye alınmamış.

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No	
			Yayın Tarihi	13.03.2015
	VANA ÜRETİCİLERİ		Rev. No - Tarihi	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK FORMU			
	Boyama sonrası boya kalınlığı ölçümü ve yapışma testi yapılıyor mu?	Evet		Her parti boya için testler yapılmış. Ek:10
11	Açma-kapama testi yapılıyor mu ?	Hayır.		TS EN 1074-1 ve TS EN 1074-2'ye göre mekanik ve elektrik kumandalı vanalar için açma/kapama ve dayanım testi yapılmamış.
12	Kaplamada kullanılan boyanın insan sağlığına zararlı olmadığına dair WRAS, WRC, DVGW, KIVA, NSF61 vb. Belgesi var mı?	Evet		Ek:11
13	Ürün garanti belgesi var mı?	Evet		Müşteriye Taahhütname veriliyor. Müşteri isteğine bağlı.
14	Referans listesi yeterince güven veriyor mu?	Evet		Ek:12
15	Satış sonrası servis ve yedek parça hizmeti var mı?	Evet		Ek:13
16	Ürünler standardın öngördüğü şekilde stoklanıyor mu?	Evet		
17	Fabrikanın kapalı çalışma alanı yeterli midir?	Evet		Kapasite Raporunda belirtilmiş
18	En az 1 adet Makine Mühendisi var mı?	Evet		Ek:14
19	En az 1 adet Kalite Kontrol Mühendisi var mı?	Evet		Ek:15
20	Fabrikada imalat ve montajda çalışan işçi sayısı yeterli mi?	Evet		Kapasite Raporunda belirtilmiş
21	Kalite Kontrol Birimi var mı?	Evet		Ancak etkinliği yeterli değil. Kayıtları tutulması, ölçüm için bir alan oluşturulması. Resimler üzerine toleransların işlenmesi ve ara ara imalatın resimlere göre kontrol edilmesi. Döküm dışı malzemelerin kayıtlarının tutulması. Vb.
22	Ölçü aletlerinin kalibrasyonu yapılıyor mu?	Evet		Kalibrasyon Planı var. Ek:16
23	Dökümanlar kayıt altına alınıyor mu?	Evet		
24	Döküm ve/veya imalat kayıtları tutuluyor mu?	Evet		
25	İmalat ve testlere ait güncel standartlar bulunduruluyor mu?	Evet		Güncel standard listesi var. Ek:16

fu

171 JS

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ		Doküman No	
			Yayın Tarihi	13.03.2015
	VANA ÜRETİCİLERİ		Rev. No - Tarihi	
	ÜRETİCİ UYGUNLUK FORMU			
26	Kaynakçıların vasıflandırma belgeleri var mı?	Evet		Çalışan 2 kaynakçının belgesi var. Ek:17
DÖKÜMHANESİ VAR İSE				
27	97/23 AT Basınçlı Kaplar Döküm Belgesi var mı?	Var.		İş bazlı NDT'ye bakılıyor. Ek:18
28	Test laboratuvarı, vana imalatında kullanılan malzemelerin ve döküm malzemenin fiziksel ve kimyasal deneylerini yapabilecek cihazlara ve en az 3 yıllık deneyimi olan teknik elemana sahip mi?		Yok	Kendine ait laboratuvarı yok. Hizmet alımı şeklinde SAMSUN KOSGEB'e yaptırılıyor. Sadece C ve S1 ölçen cihaza sahip. Firmanın fiziksel ve kimyasal deneyleri yapacak kendi laboratuvar oluşturması ve mikro yapıyı inceleyecek mikroskop temin etmesi. KOSGEB'i kendi ölçüm sonucunun güvenilirliği için tercih etmesi.
29	En az 1 adet Metalurji Mühendisi var mı?	Var		6 yıllık çalışan
30	Ürünlerde gözle görülebilecek döküm boşluğu var mı?		Yok	
Not 1: Özel tasarım olarak imal edilen vanalarda 4, 12, 13, 15, 19, 28, 29, 30, 31, 32, 34, 36, 39, 40 sıra numaralı kriterler aranmayacaktır.				
Not 2: Üreticinin yurtdışında olması halinde 15 sıra numaralı maddenin değerlendirilmesinde 7 coğrafi bölgeye satış sonrası hizmet verebilecek en az 3 adet yetkili servisi ve yeterli elemanın olması şartı aranacaktır.				

Üreticinin fabrikası 24 /06/2015 tarihinde gezilerek yukarıdaki tespitler doğrultusunda bu üreticiden DSİ projelerinde kullanılmak üzere ekipman temin edilmesi;

Uygun görülmüştür
Uygun görülmemiştir

X

DSİ İNCELEME HEYETİ

Başkan
Fatih KAYA



Üye
Hasan RAKICI



Üye
Nurten ÖZTOP

