



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman No

Yayın Tarihi

13.3.2015

BORU ÜRETİCİLERİ

Rev. No - Tarihi

14.07.2016-R1

FABRİKA (ÜRETİCİ) UYGUNLUK FORMU

FİRMANIN ADI :	ERCİYAS ÇELİK BORU SAN. A.Ş.	
ADRESİ :	Palladium Tower Barbaros Mah. Halk Cad. Kardelen Sok. No:2/1 Kat: 25-26 34746 Ataşehir İstanbul	
TİC. SİCİL NO :	363426	TARİH: 14/07/2016

Sıra	Kriterler	Değerlendirme		Açıklama
		Var/Evet	Yok/Hayır	
İMALATÇI FİRMA GENEL DURUMU				
1	Ulusal / Uluslararası Standartlara Uygunluk Belgesi var mı? EK-1	Var/Evet		ISO / DIS 21809-1 EN ISO 31809-2 ISO 10002-2004 ISO 3183 EN ISO 3834-2 ISO / TS 29001 AD 2000 Merkblatt and 97/23/EC AWWA C 210-07 AWWA C 205-12 AWWA C 222 DIN 30670-12 EN 10219.1 -06 EN 10217.1 -02 / A1:2005 EN 10298 TS EN 10217.1 TS EN 10289 EN 10224 TS 5139 API MONOGRAM - API 5 L /API Spec Q1 API Specification Q1
	ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi Belgesi var mı? EK-2	Var/Evet		API ISO 9001 ISO 9001-08
	ISO18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Belgesi var mı? EK-3	Var/Evet		BS OHSAS 18001-07
	ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Belgesi var mı? EK-4	Var/Evet		ISO 14001-04
	Belgelerin gereği yapılıyor mu? EK-5	Var/Evet		Belgeler yeterlilik durumunda verildi ve belgelerin gereği yapılıyor. Ara denetimlerle takip ediliyor.
2	Sanayi Sicil Belgesi var mı? EK-6	Var/Evet		ekte bilgilerinize sunulmuştur
3	Kapasite Raporu var mı? EK-7	Var/Evet		219,1-3048 mm aralığında kapasite raporu ekte bilgilerinize sunulmuştur.
4	Test laboratuvarı, boru imalatında kullanılan malzemelerin fiziksel ve kimyasal deneylerini yapabilecek cihazlara sahip mi? EK-8	Var/Evet		Boru malzeme çekme - uzama testi Boru kaynaklı çekme testi Boru kaynaklı bükme testi Boru kimyasal analiz testi Boru sertlik ölçme testi Boru malzeme - haz - kaynak çentik darbe testi Boru malzeme DWTT testi Kaynak haz malzeme makro -mikro inceleme Gümüş nitrat testi PE-PP-PÜ kaplama testleri EPOXY kaplama testleri BETON kaplama testleri Kullanılan standartların gerekliliklerine uygun olarak tüm testler yapılmaktadır.
5	Ölçüm cihazlarının kalibrasyonu akredite edilmiş bağımsız bir kuruluş tarafından yapılıyor mu? EK-9	Var/Evet		TSE - GEBZE TSE - SOJUZTEST TÜBİTAK - MAM TÜBİTAK - UME SQMART NETES ESIT



DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

Doküman No

Yayın Tarihi

13.3.2015

BORU ÜRETİCİLERİ


Rev. No - Tarihi

14.07.2016-R1

FABRİKA (ÜRETİCİ) UYGUNLUK FORMU

FİRMANIN ADI : ERCİYAS ÇELİK BORU SAN. A.Ş.

6	Kalite Kontrol Birimi var mı? EK-10	Var/Evet	Kalite Müdürlüğü Kalite Şefliği Kalite dökümantasyon Kalite girdi kontrol Kalite laboratuvarı Kalite NDT - on line laminasyon kontrolü Kalite NDT - on line otomatik ultrasonik kontrol Kalite ilk göz boyut ölçü kontrol Kalite NDT - X ray (floroskopi) Kalite NDT off line otomatik ultrasonik kontrol Kalite NDT Manyetik partikül test Kalite Sıvı penetrant testi Kalite Son göz boyut ölçü kontrolü Kalite kaplama öncesi iç dış yüzey kontrolü Kalite iç dış kaplama kontrolü ve testleri Kalite sevkiyat öncesi kontrolü
7	En az 2 adet Makine Mühendisi var mı? EK-11	Var/Evet	TEOMAN DOĞAN / MAKİNA MÜHENDİSİ - 11 YIL ONUR KAYNAR / MAKİNA MÜHENDİSİ - 8 YIL
8	En az 1 adet Kalite Kontrol Mühendisi var mı? EK-12	Var/Evet	MAHMUT GEL / KALİTE MÜHENDİSİ / TS EN 17025 EĞİTİMİ ALDIĞINA DAİR SERTİFİKASI VAR UT-Level1 2 / RT-Level1 2 / VT-Level1 2 / MT Level1 2 / PT Level1 2
9	Fabrikada imalat ve montajda çalışan işçi sayısı yeterli mi? EK-13	Var/Evet	TOPLAMDA İMALAT VE MONTAJDA ÇALIŞAN SAYISI 277 KİŞİ
10	Boru depolaması standardına uygun olarak yapılıyor mu? EK-14	Var/Evet	TA 10-01 18/07/2013 REV.4 Taşıma, Stoklama, Yükleme, Boşaltma, Sevkiyat çalışma talimatı
11	İmalat ve testlere ait standartlar basılı halde bulunduruluyor mu? EK-16	Var/Evet	İmalat ve testlere ait standartlar basılı halde mevcut, aynı zamanda bilgisayar ortamında tutulmaktadır. En az yılda 1 kez standartların güncelliği talimat gereği formlarla izlenmektedir. Revizyon görmüş standartlar dahi arşivde saklanmaktadır.
12	Üretim ekipmanları ve mevcut imalatlar güven veriyor mu? EK-17	Var/Evet	(fotoğraflanarak belgelenecektir)
13	Satış sonrası hizmeti var mı? EK-18	Var/Evet	Satış sonrası hizmetlerin hepsi firma bünyesinde yapılmaktadır. Müşteriler ile ilgili tüm çalışmalar ISO 10002:2004 Sertifikası uyarınca yapılmaktadır.
14	Referans listesi yeterince güven veriyor mu? EK-19	Var/Evet	ekte bilgilerinize sunulmuştur
15	Hidrostatik test ünitesi var mı? EK-20	Var/Evet	2 adet hidrotest ünitemiz mevcuttur. Manometreleri vede dijital transmitterleri kalibrasyon sistemi içerisinde.
16	Laboratuvarda ilgili standartlarda belirtilen tüm testler yapılabiliyor mu? Test cihazları yeterli mi? EK-21	Var/Evet	Boru üretim testleri ile kaplama testlerinin tamamı laboratuvarda yapılabilmektedir. 2 adet çekme test makinesi 2 adet uzama ölçer eksansometre 2 adet bükme test makinesi 2 adet numune soğutucu 1 adet numune kürlendirme fırını 1 adet numune hazırlama tezgahı 1 adet çentik açma makinesi 1 adet kimyasal analiz cihazı 2 adet sertlik ölçme makinası 1 adet portatif sertlik ölçme makinesi 1 adet çentik darbe test makinası 2 adet metal mikroskobu 1 adet DWTT test makinası PE, PP, PÜ.Epoxy. Beton test ekipmanları Kaplama öncesi yüzey ölçüm ve test ekipmanları Kaplama sonrası kalınlık ölçümleri

	DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ	Doküman No	
		Yayın Tarihi	13.3.2015
	BORU ÜRETİCİLERİ	Rev. No - Tarihi	14.07.2016-R1
	FABRİKA (ÜRETİCİ) UYGUNLUK FORMU		
FİRMANIN ADI :	ERCİYAS ÇELİK BORU SAN. A.Ş.		
17	Solventsiz epoksi kullanılan boyanın/iç kaplama malzemesinin/ürünün insan sağlığına zararlı olmadığına dair WRAS, WRC, DVGW, KIVA, NSF61 vb. belgesi var mı? EK-22		Kullanılan tüm solventsiz epoxy ürünlerin üreticileri tarafından verilen sağlığa zararlı olmadığına dair sertifikalar bulunmaktadır. WRAS, WRC vb. belgeler Örnekleri ektedir.
ÇELİK BORU ÜRETİCİLERİNDE			
18	Sac malzemenin laminasyon test sertifikası var mı? EK-23	Var/Evet	TA-06-48 18/07/2013 REV.1 Off line - On line otomatik ultrasonik boru gövde laminasyon kontrol talimatı / FR-06-16 12/03/2007 REV.2 Otomatik ultrasonik kontrol raporu %100 bant laminasyonu , 2 adet offline ve 5 makinada online otomatik laminasyon test cihazları
19	Üretilen borular %100 ultrasonik ve radyografik kaynak kontrolüne tabi tutuluyor mu? EK-24	Var/Evet	Üretilen boruların tamamı % 100 on line otomatik laminasyon ve kaynak dikiş kontrolünden, 2 adet x-ray (floroskopi ünitesi) kontrolünden ve 2 adet off line otomatik ultrasonik kontrolünden geçirilmektedir TA-06-48 18/07/2013 REV.1 Off line - On line otomatik ultrasonik boru gövde laminasyon kontrol talimatı FR-06-16 12/03/2007 REV.2 Otomatik ultrasonik kontrol raporu TA-06-05 01/03/2012 REV.2 Radyaskopi ünitesi çalışma talimatı FR-06-17 10/05/2005 REV.1 Radyaskopi Muayene raporu
20	Kumlama ve boya kaplama ünitesi var mı? EK-25	Var/Evet	1 adet dış 2 adet iç kumlama ünitemiz mevcuttur, 1 adet (iç- dış) epoxy kaplama ünitesi mevcuttur.
21	Polietilen kaplama ünitesinde %100 holiday testi yapılıyor mu? EK-26	Var/Evet	2 adet PE kaplama ünitesinde % 100 holiday kontrolü yapılmaktadır, ELCOMETER 30 kv fırçalı holiday dedektör cihazı ve BUCKLEY DCCT 4-30 kv holiday dedektör cihazı
22	Beton kaplama ünitesi var mı? EK-27	Var/Evet	1 Adet iç beton 1 adet dış beton kaplama tesisi mevcuttur. İç beton kaplamada katkı ve katkısız beton yapılabilmektedir.
23	Kaynakçıların sertifikaları var mı? EK-28	Var/Evet	ISO 14732 SAW WELDER CERTIFICATES : (S355 JOH - X70 (L 485 M) - X80 (L555 M)) TS EN ISO 9606-1 SMAW WELDER CERTIFICATES : (S355 JOH - X70 (L 485 M) - X80 (L555 M))
DEĞERLENDİRME			

Üreticinin fabrikası 14 /07/2016 tarihinde gezilerek yukarıdaki tespitler doğrultusunda bu üreticiden DSİ projelerinde kullanılmak üzere boru temin edilmesi;

Uygun görülmüştür
Uygun görülmemiştir

X

DSİ İNCELEME HEYETİ

Başkan

Sebahattin DAGUSTU

Üye

Metin AKÇA

Üye

A.Hayrettin ASÇI